



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15

1210 WIEN

Österreich

REMOPLAST UVC PL HS ES

Technisches Merkblatt

Typ

High Solid 2-Komp.Einschichtbeschichtung auf Hydroxylgruppenhaltiger Acrylharz/aliphatischer Isocyanat-Basis (Polyurethan) mit Korrosionsschutz- und Glimmerpigmenten. Gute Farbton und Glanzstabilität. Hohe Elastizität mit sehr guter mechanischer Belastbarkeit / Abriebfestigkeit. Silikon frei.

Farbtöne

nach RAL, NCS

Untergrundvorbehandlung

- Stahl:

Strahlentrost SA 2 ½ nach EN ISO 12944/4 –

- Zink:

Sweepen

Verarbeitung

Streichen, rollen oder Airless-Spritzen

Empfohlene Filmdicke

50-160 µm bei Airless-Applikation

Mischungsverhältnis

10 Gewichtsteile Remoplast UVC PL HS ES
1 Gewichtsteil PU-Härter 400 UVC

Topfzeit

mind. 3 Stunden bei 20°C / 24 Stunden bei 5°C

Ergiebigkeit in Mischung

theoretisch: 215 g/m²/100 µm (RAL 9002)

Verdünnung

Verdünnung 200 oder 87052

Karta techniczna

Typ

High Solid 2 komponentowa jednowarstwowa grunto-emalia lub nawierzchnia poliuretanowa na bazie grupy wodorotlenkowej oraz żywic akrylowych i związków alifatycznych pigmentowanych mika żelaza. Wysoka elastyczność z bardzo dobrą wytrzymałością mechaniczną. Wolny od silikonu.

Kolorystyka

Wg RAL, NCS

Przygotowanie podłoża

- stal:

czyszczenie do SA 2 ½ wg. ISO 12944/4 -

- Cynk:

szczotkowanie

Metoda aplikacji

pędzel, wałek, natrysk hydrodynamiczny

Zalecana grubość powłoki

50-160 µm natrysk hydrodynamiczny

Stosunek mieszania

10 części wagowych Remoplast UVC PL HS ES
1 część wagowa PU utwardzacz 400 UVC

Czas schnięcia

przynajmniej 3 godziny przy 20°C / 24 godz. przy 5°C

Wydajność w mieszaninie

teoretyczne: 215 g/m²/ 100 µm (RAL 9002)

Rozcieńczalnik

Rozcieńczalnik 200 lub 87052

Trocknung bei 100 µm

staubfrei TG 1 45 Minuten/20°C
griffest TG 6 7 Stunden/20°C
durchgehärtet 5 Tage / 20°C

Viskosität

strukturviskos, ca. 600 cp

Spez. Gewicht in Mischung

je nach Farbton 1,4 +/- 0,1 cm/g

Festkörper in Mischung

ca. 63% Volumen, ca. 78% Gewicht

Temperaturbeständigkeit

kurzfristig max. 150°C
Dauerbelastbarkeit: max. 120°C

VOC

(RAL 9002 - rechnerisch) 314g/l in Mischung

Hinweise

Nicht unter +5°C und nicht über 80%
rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss
während Applikation und Trocknung mindestens
3°C über dem Taupunkt liegen. Innenanwendung
Stahl bis Korrosivitätskategorie C3, auf Zink
gesweept bis C4. Für Aussen auf Anfrage.

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 2 Jahr ab Herstellungsdatum

Verpackung

Komponente A: 10 kg and 30kg
Komponente B: 1 kg and 3 kg

VbF-Klassifizierung

KOMPONENTE A + B
entfällt

Czas schnięcia przy grubości 100 µm

pyłosuchy 45 min. / 20°C
dotykálny 7 godzin / 20°C
pełne utwardzenie 5 dni / 20°C

Lepkość

strukturalna lepkość, ok. 600 cp

Ciężar właściwy

w zależności od koloru. 1,4 +/- 0,1 cm/g

Ciała stałe w mieszaninie

ok. 63% objętościowo, ok. 78% wagowo

Odporność termiczna

okresowo (krótkotrwałe): max do. 150°C
stałe: max. 120°C

VOC

(RAL 9002 - obliczeniowo) 314g/l w mieszaninie

Wskazówki

Minimalna temperatura podczas aplikacji +5°C.
Maksymalna wilgotność powietrza 80%.
Temperatura powierzchni oraz powietrza podczas
aplikacji oraz schnięcia nie może być niższa od 3°C.
Wymalowania wewnętrzne stali do stopnia C3, na cynk
powierzchnia wyszczotkowana do C4.
W przypadku konieczności aplikacji zewnętrznej
prosimy o kontakt z producentem lub dostawca.

Trwałość/przechowywanie

24 miesiące w oryginalnie zamkniętym opakowaniu

Opakowania

Komponent A: 10 kg i 30 kg
Komponent B: 1 kg i 3kg

VbF klasyfikacja

KOMPONENT A + B
nie dotyczy

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem
Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbind-
lichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made
according to our best knowledge and intend to give
advice. They do not involve any legal obligation.