



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg.KG

Ignaz-Köck-Straße15
1210 WIEN Österreich

REMOPLAST MSR ULTRA

Technisches Merkblatt

Beschreibung

High Solid 2 Komponenten-Grundbeschichtung auf Epoxydharz-Basis mit hoher mechanischer Festigkeit. Sehr schnelle Trocknung bei gleichzeitig langer Topfzeit. Einsetzbar auch bei niedrigen Temperaturen bis 0°C. Haftung auf Stahl und Zink. Hervorragende Diffusionsdichte auf Grund des Eisenglimmers und der lamellaren Pigmente. Enthält aktive Korrosionsschutzpigmente.

Farbtöne

Rotbraun, Lichtgrau

Untergrundvorbereitung

- Stahl: Strahlentrost Sa 2 ½ nach EN ISO 12944/4
- Zink: Sweepen

Verarbeitung

Streichen, Airless-Spritzen oder Rollen

Empfohlene Schichtdicke

60 - 180 µm, je nach Applikationsmethode

Mischungsverhältnis

10 Gewichtsteile Remoplast MSR Ultra
1 Gewichtsteil Remoplast Speed Hardener

Topfzeit

4 Stunden bei 20°C

Ergiebigkeit in Mischung

theoretisch: 0,158 kg/m²/80 µm

Verdünnung

das Material ist nach Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit

Karta Techniczna

Charakterystyka

2 komponentowy podkład na bazie żywic epoksydowych o wysokiej wytrzymałości mechanicznej. Produkt o dużej zawartości części stałych High Solid. Szybkoschnący przy jednoczesnym zachowaniu stanu plastycznego. Ma zastosowanie przy niskich temperaturach do 0° C. Przyczepność na stal i cynk. Doskonale przenikanie (dyfuzja) gęstości właściwej na mikiel żelaza i pigmenty płytkowe. Zawiera aktywne pigmenty ochrony przed korozją.

Kolorystyka

Czerwony tlenkowy (Rotbraun), jasny szary

Przygotowanie podłoża

Stal: obróbka strumieniowo-ścierna Sa2 ½ wg. normy EN ISO 12944/4
Cynk: zamiatanie

Aplikacja

Malowanie: rolowanie, natrysk pneumatyczny

Proponowana grubość powłoki

60-180 -µm w zależności od metody aplikacji

Stosunek mieszania

10 części wagowych Remoplast MSR Ultra
1 część wagowa Remoplast Speed Hardener - utwardzacz

Przydatność do stosowania

4 godziny w temp. 20°C

Wydajność w mieszaniu

teoretyczna: 0,158 kg/m²/80 µm

Rozcieńczanie

Produkt po wymieszaniu K.A i K.B jest gotowy do aplikacji bez potrzeby oczekiwania na reakcję

verarbeitungsfertig. Verdünnung 400 nur bei Temperaturen unter 20°C zusetzen (max. 3 %).

Trockenzeit 20°C (80 µm TSD)

staubfrei	ca. 20 Minuten
griffest	2 Stunden
überstreichbar	3 Stunden

Temperaturbelastbarkeit:

max. 120°C dauer / 150°C kurzfristig

Festkörper in Mischung

ca. 88 % Gewicht / Volumen 74 %

Spez.Gewicht in Mischung

ca. 1,4 g /cm³ je nach Farbton

VOC

240 g/l – rechnerisch in Mischung

Anwendungshinweise

Die Grundbeschichtung ist unmittelbar nach dem Strahlen aufzubringen, um Flugrostbildung zu vermeiden. Der Untergrund muss frei von Verunreinigungen, Salze, Feuchtigkeit und Eis sein. Material- und Umgebungstemperatur mindesten 0°C und max. Luftfeuchte 80% während der Applikation und Trocknung. Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt, jedoch mindestens 0°C.

Ein übermäßiges Überschreiten der Sollschiehtdicken ist zu vermeiden, da dies zu längeren Trockenzeiten führt. Wie alle Epoxybeschichtungen neigt Remoplast MSR Primer bei UV-Belastung zum Kreiden. Daher empfehlen wir bei Außenbewitterung als Deckbeschichtung UVC PL HS ES oder Remoplast UVC Glimmer aufzubringen. Beim Einsatz von aminischen Härtern können sich durch die Eigenfärbung, vor allem bei hellen und brillanten Farbtönen, leicht differierende Farbtöne ergeben.

VbF – Klassifizierung

entfällt

chemisch. Rozcieńczalnik 400 stosować tylko poniżej temperatury 20°C w ilości max.3%

Czas schnięcia w temp.20°C 80µm

bezpłowy:	ok.20 minut
dotykálny:	2 godziny
ponowne malowanie:	3 godziny

Wytrzymałość na temperatury:

max 120°C ciągłe/ 150°C krótkotrwałe

Ciała stałe w mieszaninie:

ok.88% ciężaru/objętość 74%

Ciężar właściwy w mieszaninie

ok. 1,4 g/cm³ w zależności od kolorystyki

VOC Lotne Związki Organiczne

240 g/ L przelicznik w mieszaninie

Zastosowanie

Po oczyszczeniu powierzchni natychmiast aplikować aby wyeliminować powstanie rdzy nalotowej. Podłoże musi być wolne od tłuszczu, soli, wilgoci i lodu. Podczas aplikacji i schnięcia temperatura materiału jak i otoczenia musi wynosić min.0°C i max. wilgotność powietrza 80%. Przekroczenie sugerowanej grubości powłoki nie jest wskazane gdyż powoduje wydłużenie czasu schnięcia. Jak każda nawierzchnia epoksydowa Remoplast MSR Primer podczas obciążenia promieniami UV ma skłonności do kredowania. Dlatego proponujemy zastosowanie jako aplikacji wierzchniej lakieru UVC PL HS ES lub UVC Glimmer.

VbF - klasyfikacja

odpada

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.