



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOPLAST SPEED DRY

Technisches Merkblatt

Beschreibung

High Solid 2 Komponenten-Grundbeschichtung auf Epoxydharz-Basis mit sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften. Einfache Verarbeitung, hohe Stehfähigkeit und sehr rasche Trocknung.

Farbtöne

RAL

Untergrundvorbehandlung

- Stahl: Strahlentrost Sa 2 " nach EN ISO 12944/4

Verarbeitung

Airless-Spritzen, rollen, streichen.

Empfohlene Schichtdicke

70 - 160 μm , je nach Applikationsmethode

Mischungsverhältnis

12 Gewichtsteile Remoplast Speed Dry
1 Gewichtsteil Remoplast Speed Hardener

Topfzeit

4 Stunden bei 20°C

Ergiebigkeit in Mischung

theoretisch: 0,17 kg/m²/80 μm

Verdünnung

das Material ist nach Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfähig. Verdünnung 400 nur bei Temperaturen unter 20°C zusetzen (max. 3 %).

Trockenzeit 20°C (80 μm TSD)

staubfrei ca. 20 Minuten
griffest 2 Stunden
überstreichbar 3 Stunden

Karta Techniczna

Opis

Dwu komponentowy, grubo powłokowy podkład High Solid na bazie żywic epoksydowych z bardzo dobrym zabezpieczeniem antykorozyjnym. Łatwy w obróbce oraz szybko schnący. W przypadku pozostawieniu jako finalnej warstwy dostępna jest kolorystyka wg. RAL.

Kolory

Ral

Przygotowanie powierzchni

-Stal: powierzchnie o stopniu czystości Sa 2" wg Normy EN ISO 12944/4

Aplikacja

Natrysk pneumatyczny, rolowanie, malowanie

Proponowana grubość powłoki

70 - 160 μm , w zależności od metody aplikacji

Stosunek mieszanki

12 części wagowych Remoplast Speed Dry
1 część wagowa Remoplast Speed Hardener

Przydatność stosowania

4 godziny przy 20°C

Wydajność w mieszaninie

teoretyczna: 0,17 kg/m²/80 μm

Rozcieńczalnik

Produkt po wymieszeniu komp.A i B jest gotowy do aplikacji bez czasu reakcji. Rozcieńczalnik 400 tylko przy temp. poniżej 20st.C dodawać max.3%

Schnięcie 20st.C (80 μm TSD)

Bezpyłowy ok. 20min.
Dotykany 2 godz.
Ponowne malowanie 3 godz.

Temperaturbelastbarkeit:

max. 120°C dauer / 150°C kurzfristig

Festkörper in Mischung

ca. 88 % Gewicht / Volumen 70 %

Spez.Gewicht in Mischung

ca. 1,37

VOC

298 g/l - rechnerisch in Mischung

Anwendungshinweise

Grundierungen sind unmittelbar nach dem Strahlen aufzubringen, um Flugrostbildung zu vermeiden. Der Untergrund muss frei von Verunreinigungen, Salzen, Feuchtigkeit und Eis sein. Material- und Umgebungstemperatur mindestens 0°C und max. Luftfeuchte 80% während der Applikation und Trocknung. Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt, jedoch mindestens 0°C.

Ein übermäßiges Überschreiten der Sollsicht-dicken ist zu vermeiden, da dies zu längeren Trockenzeiten führt.

Falls Farbton- und Glanzhaltung gefordert sind, empfehlen wir eine Deckbeschichtung auf Basis PUR (z.B. Remoplast UVC Glimmer)

Verpackung

Komp.A 32,4 kg netto

Komp.B 2,7 kg netto

VbF - Klassifizierung

entfällt

Wytrzymałość na temperaturę

Max. 120st.C ciągle / 150st.C krótkotrwanie

Ciała stałe w mieszaninie

Ok. 88% ciężaru, 70% objętości

Ciężar w mieszaninie

Ok. 1,37

VOC

298 g/l- przelicznik w mieszaninie

Sposób użycia

Zaleca się nałożenie podkładu bezpośrednio po obróbce ścierniej w celu uniknięcia osadzania się nalotu rdzy. Powierzchnia musi być wolna od zanieczyszczeń, soli, wilgoci i lodu. Temperatura otoczenia podczas aplikacji i schnięcia musi wynosić min. 0°C i wilgotności powietrza max.80% podłoże min. 3°C powyżej punktu rosy ale min. 0°C. Zaleca się nieprzekraczanie dopuszczalnej grubości warstwy powłoki ponieważ prowadzi to do wydłużenia czasów schnięcia. Jeżeli wymagany jest konkretny kolor lub stopień połysku zalecamy jako farbę nawierzchniową PUR (n.p. Remoplast UVC Glimmer)

Opakowanie

Komp. A: 32,4 kg netto

Komp. B: 2,7 kg netto

VbF - klasyfikacja odpada

odpada

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +431 27702-0
Fax: +431 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.
27/04/12

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.