

ZANCOR® ZF-20

alkid

Jednokomponentowa szybko schnąca, półmatowa farba antykorozyjna pigmentowana fosforanem cynku.

- Doskonałe właściwości antykorozyjne, nie zawiera związków ołowiu i chromu.
- Łatwa aplikacja jednorazowo w cienkich warstwach.
- Dobre utwardzanie w niskich temperaturach.

Zastosowanie jako antykorozyjna warstwa podkładowa/nawierzchniowa na konstrukcje pracujące w warunkach warsztatowych .

- Po utwardzeniu może być przemaalowywana praktycznie każdym systemem powłokowym.
- Nadaje się również jako półmatowa farba nawierzchniowa do wnętrza i na zewnątrz.

Informacje o produkcie

Połysk	Półmat
Kolor	wg. palety kolorów RAL
Gęstość	ok. 1.20 kg/L
Zawartość Części Stałych	ok. 48% objętościowo
VOC (LZO)	ok. 435 gr./L (Lotne Związki Organiczne)
Rekomendowana grubość powłoki	35-70 µm d.f.t. (GPS) na warstwę 73-146 µm w.f.t. (GPM) na warstwę (nierozcieńczone)
Wydajność teoretyczna	Przy 70 µm d.f.t. (GPS): 6.8 m ² /L
Wydajność praktyczna	W zależności od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość powierzchni, metoda aplikacji, warunki nakładania i doświadczenie. Typowe wydajności aplikacji: Pędzel/wałek 85-90% wydajności teoretycznej Natrysk 50-70% wydajności teoretycznej
Punkt zapłonu wg. ISO 1523	Farba 23°C Rozcieńczalnik FGM 631 26°C
Odporność temperaturowa	120°C (w warunkach suchych)
Trwałość	Co najmniej 12 miesięcy w oryginalnym, szczelnym opakowaniu, przechowywana w suchym i chłodnym miejscu.

Czasy utwardzania

Dla d.f.t. (GPS) do 70 µm
Pyłosuchość
Suchość manipulacyjna
Przemaalowywanie:
Minimalny odstęp

Maksymalny odstęp

30°C	20°C	10°C
10 minut	20 minut	30 minut
3 godziny	4 godziny	8 godzin
2 godziny	3 godziny	6 godzin

Bez ograniczeń pod warunkiem że podłoże jest suche i wolne od zanieczyszczeń osłabiających adhezję powłoki.

Grubość powłoki, intensywność wentylacji, temperatura aplikacji i utwardzania, wilgotność względna mają duży wpływ na czas schnięcia i utwardzania powłoki.

Po 1 do 4 tygodni w zależności od temperatury i grubości nałożonej warstwy.

Przemaalowywanie farbami dwuskładnikowymi

P.O Box 131 · NL-8900 ac leeuwerden · the Netherlands
+31 (0) 058-2129545 · www.zandleven.com · info@zandleven.com

Importer: DFP Sp. z o.o. Sp. k. · ul. Maślicka 154 · 54-107 Wrocław · tel. +48 533-800-170
www.dfp.com.pl · wroclaw@dfp.com.pl

Strona 1 z 3

protective coatings

data aktualizacji: 08.03.2018

**ZANCOR® ZF-20**

alkid

Wyjaśnienie: w celu uniknięcia lub zmniejszenia ryzyka powstawania zniekształceń powłoki, zalecane jest stosowanie drugiej warstwy tego produktu lub produktów nawierzchniowych bazujących na żywicach tej samej technologii, w ciągu 4 godzin lub po 48 godzinach suszenia pierwszej warstwy. Jeśli to konieczne, prosimy skontaktować się z dostawcą.

Wskazówki dotyczące stosowania

Warunki aplikacji

Powierzchnia przeznaczona do Optymalne warunki aplikacji malowania musi być wolna od Temperatura: 15-25 °C wody i lodu, a temperatura Wilgotność: 40-75% powierzchni malowanej (podłoża) Warunki odbiegające od musi być co najmniej o 3°C powyższych mogą wpłynąć na wyższa od punktu rosy. zmianę właściwości i wygląd powłoki. W celu zapewnienia

Podczas aplikacji i utwardzania w najwyższej jakości powłoki zamkniętych pomieszczeniach należy ważne jest, aby podłoże i przestrzeniach należy zapewnić było odpowiednio przygotowane. właściwe przewietrzanie aby umożliwić właściwe i bezpieczne uwalnianie rozcieńczalników z powłoki.

Zalecenia do aplikacji

Typ rozcieńczalnika

Zalecana ilość rozcieńczalnika (zależnie od aplikacji i wyposażenia)

Rozmiar dyszy

Ciśnienie

Max. osiągalne d.f.t. (GPS)

Czyszczenie narzędzi

Natrysk hydrodynamiczny	Natrysk powietrzny
FGM 631	FGM 631
5 – 15 obj. %	5 – 20 obj. %
0.41 – 0.46 mm 0.016 – 0.018 inch	1.5 – 2.5 mm
150 – 180 bar	3 – 5 bar
80 µm	70 µm
Rozcieńczalnik FGM 631 lub Zmywacz MF	

Przygotowanie powierzchni

Stal

Konstrukcje nowe:

Czyszczenie strumieniowo-ścierne zgodnie ze standardami ISO 8501-1:1988 do stopnia czystości Sa2½.

Chropowatość podłoża Ra 10-12 µm Rz 50-60 µm.

Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń.

Naprawy i renowacja:

Oczyścić podłoże odpowiednią metodą dobraną do warunków i rodzaju zanieczyszczenia lub za pomocą gorącej pary.

Usunąć sole i inne rozpuszczalne w wodzie zanieczyszczenia poprzez splukanie czystą wodą pod wysokim ciśnieniem. Ogniska korozji, rdze nalotową, zgorzel itp. przez czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem lub strumieniowo-ścierne do stopnia Sa2½ lub mechanicznie do St. 2-3.

Nałożyć zaprojektowany odpowiedni system na czyste podłoże.

Czyszczenie metodami mechanicznymi lub ręcznymi daje niższą jakość przygotowania podłoża niż czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem lub czyszczenie strumieniowo-ścierne co może wpłynąć na ostateczną jakość aplikowanego systemu zabezpieczającego.

Bezpieczeństwo

Zobacz kartę charakterystyki

Zalecenia dotyczące wentylacji

Minimalne wymagane wartości wentylacji:

	MAC	10% LEL
Zancor ZF-20	1935 m³/L	86 m³/L
Rozcieńczalnik FGM 631	3995 m³/L	160 m³/L



zandleven coatings

ZANCOR® ZF-20

alkid

MAC = Maksymalna dopuszczalna koncentracja
LEL = Dolna granica wybuchowości
Dodatkowe informacje zawarto w Karcie Bezpieczeństwa
Substancji Niebezpiecznej

Przygotowanie /Oznaczenia /Informacje techniczne (www.zandleven.com lub www.zandleven.com.pl)

- A 1 Etykiety i oznaczenia farb zgodne z wymogami Unii Europejskiej
- A 2 Definicje
- A 4 Ogólne wytyczne dotyczące ochrony stali
- A 6 Przygotowanie podłoża



Dane te zostały sporządzone zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i były aktualne w dniu wydania. Jednak w oparciu tylko o zapisy kart technicznych i informacyjnych. Producent materiału nie może przyjąć pełnej odpowiedzialności za zastosowanie produktu, dlatego że ostateczny wybór, sposób użycia oraz warunki w czasie aplikacji są niezależne od producenta i nie ma na nie wpływu. Karta ta; dokumentacja techniczna nie zostanie automatycznie zastąpiona w przypadku jej zmiany. Wersja językowa angielska jest wersją nadrzędną do wszelkich innych tłumaczeń językowych

Ganzlin



P.O Box 131 · NL-8900 ac leeuwerden · the Netherlands
+31 (0) 058-2129545 · www.zandleven.com · info@zandleven.com
Importer: DFP Sp. z o.o. Sp. k. · ul. Maślicka 154 · 54-107 Wrocław · tel. +48 533-800-170 ·
www.dfp.com.pl · wroclaw@dfp.com.pl
Strona 3 z 3

protective coatings

data aktualizacji: 08.03.2018